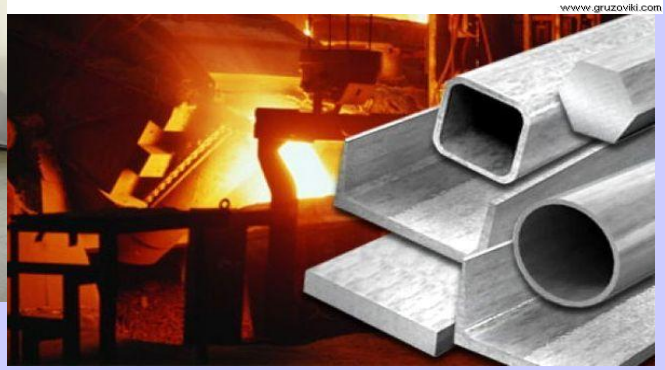
ВОСХОД



КАТАЛОГ

Продукция общепромышленного назначения

АО «Павловский Машиностроительный Завод «ВОСХОД»

606100, Россия, Нижегородская обл.,
г. Павлово, ул. Коммунистическая, 78а
Тел: (831 71) 5-17-26, 5-17-45
Факс: (831 71) 5-17-27, 5-15-77
E-mail: voskhod@sinn.ru
Web-site: www.voskhod.nnov.ru

Регистратор сигналов многоканальный электронный АСК-2

Назначение:

Предназначен для регистрации управляющих и выходных сигналов гидравлических и электрогидравлических агрегатов и систем.

Технические характеристики:

Количество каналов 16
Диапазон входного напряжения, В
- двуполярное .....……..... ±10; ±5; ±2,5; ±1,25; ±0,625
-однополярное .....……..... 0-10 ;0-5; 0-2,5; 0-1,25
Максимальная частота выборки, кГц 200

Применение: ***Испытательное оборудование***

Азотный цилиндр
АЦ-2,5

Назначение:

Цилиндры одностороннего действия с односторонним штоком.Используются в штампах холодной штамповки в качестве исполнительного механизма (газовой пружины), служащего для прижима листа.

Технические характеристики:

Рабочая среда……газ
Рабочее давление, Мпа……..10
Усилие, развиваемое штоком, кгс……...2200
Рабочий ход, мм……...от 38 до 152

Применение: ***Станкостроение***

Гидравлический распределитель
ГР 220М

Назначение:

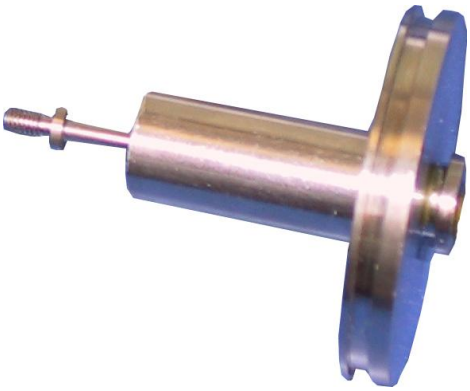
Предназначен для изменения направления движения, регулирования величины расхода и запирания рабочей жидкости в исполнительных органах, а также для ограничения давления в гидросистемах мобильных машин и оборудования, работающих на минеральных маслах.

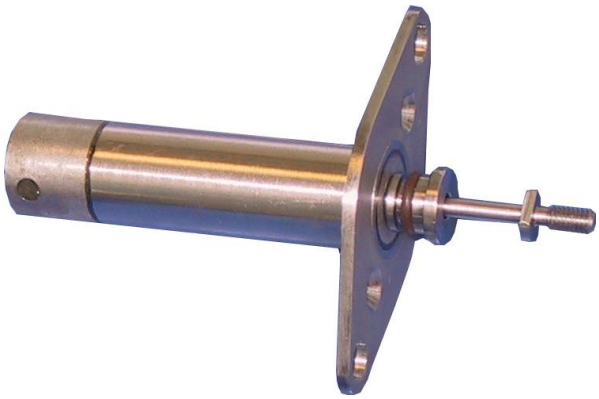
Технические характеристики:

Рабочая жидкость …… ВМГЗ, МГЕ-46В, АУ, И-30А,АМГ-10
Условный проход, мм ……...20
Давление на входе основной гидросистемы, кгс/см^2
- номинальное ……...285
- максимальное ……320
Расход рабочей жидкости, л/мин……..300
Эксплуатация при t° окружающей среды ……от -40°С до +80°С
Масса, кг, не более ……...130

Применение: ***Мобильные машины***

Датчики индукционные типа LVDT





Назначение:

Предназначены для использования в качестве датчиков обратной связи резервированных систем регулирования или в качестве системы слежения, а также могут быть использованы в схеме с электронным корректором для выдачи информации в виде напряжения постоянного тока в приводах летательных аппаратов.

Применение: ***Летательные аппараты, станкостроение, приборостроение***

Технические характеристики:

Параметры	*15Д13*	*15Д16*	*16Д18*	*23Д16*	*2.8Д15-01*	*50Д16*
Напряжение питания,В с частотой,Гц	*2.5..7,5 1700…. 7500*	*2.5..7,5 1700…. 7500*	*2.5..7,5 1700…. 7500*	*2.5..7,5 1700…. 7500*	*2.5..7,5 1700…. 7500*	*2.5..7,5 1700…. 7500*
Ход, мм, полный рабочий	*±8 ±7,5*	*±9 ±8*	*±9 ±8*	*±13 ±11,5*	*±7 ±6*	*±26 ±25*
Потребляемый ток, не более, мА	*30*	*20*	*20*	*20*	*20*	*20*
Температурная стабильность коэффициента преобразования,%/С	*0,007*	*0,007*	*0,007*	*0,007*	*0,007*	*0,007*
Сопротивление нагрузки, кОм	*20*	*20*	*20*	*20*	*20*	*20*
Крутизна характеристики, В/мм	*0,0340± 0,0005*	*0,0340± 0,0005*	*0,0340± 0,0005*	*0,0264± 0,0005*	*0,0535± 0,0010*	*0,0146± 0,0005*
Нелинейность характеристики, в пределах рабочего хода, не более,%	*0,5*	*0,5*	*0,5*	*0,5*	*0,8*	*0,5*
Выходные напряжения в измерительных обмотках при нулевом положении при питании (6±0,05)В, (2000±20) Гц синус,В	*2,55±0,4*	*3,9±0,4*	*3,9±0,4*	*3,0±0,4*	*1,4±0,4*	*2,4±0,4*

Клапан предохранительный
КП-32

Назначение:

Гидроклапан предохранительный прямого действия предназначен для предохранения гидроприводов от давления, превышающего установленное.

Технические характеристики:

Условный проход, мм…….32
Диапазон настройки давления, Мпа…….....от 1 до 50
Расход максимальный, л/мин……600
Масса (без корпуса), кг……....0,64

Применение: ***Машиностроение***

Клапан предохранительно-подпиточный КПП-3М

Назначение:

Предназначен для установки в полостях гидродвигателей для защиты от перегрузок и обеспечения неразрывности потока рабочей жидкости.

Технические характеристики:

Регулируемое давление, кгс/см^2 ……80…310
Номинальный расход рабочей жидкости, л/мин…….. 100
Расход рабочей жидкости в режиме подпитки при перепаде давления 3 кгс/см^2, не менее, л/мин……..25
Герметичность при давлении 50 кгс/см^2, не более,см^3/мин……10

Применение: ***Машиностроение***

Клапан запорный электромагнитный
КРТ 0209.00.000, КРТ 0213.00.000, КРТ 0228.00.000

Назначение:

Запорный электромагнитный клапан предназначен для эксплуатации во взрывоопасных зонах, для автоматического перекрытия потоков жидких и газообразных сред в трубопроводах технологических установок нефтегазовой и нефтехимической промышленности.

Технические характеристики:

Условный проход DN…….25, 50, 80
Исходное состояние ……...нормально закрытое
Давление номинальное (условное) PN…….160, 100, 63, 40, 25, 16
Герметичность затвора по ГОСТ 9544…….Класс А, В
Управление клапаном ……Дистанционное и ручное
Напряжение питания, В
- электромагнитного привода……...….~ 220±22
- датчиков положения ……...~ 24±2,4; ~ 220±22

Применение: ***Нефтепровод, газопровод***

Пневмоклапаны редукционные
ПКР-1, ПКР-2

Назначение:

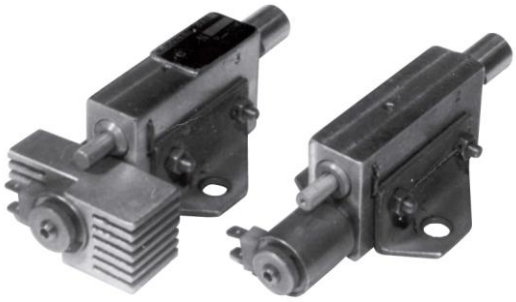
Предназначены для поддержания сжатого воздуха на заданном уровне в пневматических системах управления технологической оснасткой и оборудованием, а также применяются в качестве запорной арматуры в гидросистемах

Технические характеристики:

Рабочее тело……... Сжатый воздух
Условный проход, мм:
ПКР-1……....12
ПКР-2…….....6
Номинальное давление, МПа ……..1,0
Диапазон настройки давления, МПа ……...от 0,1 до 0,8
Масса, кг, не более ……....1,3

Применение: ***Выправочно-подбивачно-рихтовачно-стабилизирующая машина ВПРС***

Электропневматические клапаны
ЭПК-6, ЭПК-6-02, ЭПК-7



Назначение:

Предназначен для изменения направления потоков сжатого воздуха в каналах, соединяющих устройства в пневматических системах в зависимости от управляющего воздействия.

Технические характеристики:

Давление воздуха, кгс/см^2……от 4,5 до 6,8
Напряжение питания, В ……..24
Потребляемый ток, А, не более …….....0,6
Условный проход, мм…….....3,5
Время срабатывания, С, не более ……...0,2
Расход воздуха, м^3/ч……...1
Масса, кг, не более …….....0,6

Применение: ***Пассажирский транспорт***

Кран шаровый
КШ

Назначение:

Применяются в качестве запорных устройств в трубопроводах, транспортирующих природный газ в условиях умеренной и холодной климатических зон.

Технические характеристики:

Проход условный, $Д_у$, мм…….....6,10,15,20,25,32
Запорное устройство……....шаровой затвор
Рабочее положение…….любое
Давление рабочее, $P_у$,Мпа…….от 10 до 16
Температура окружающей среды, ºС……...от минус 50 до +50
Присоединение к трубопроводу……..
внутренняя трубная коническая резьба ГОСТ 6211-81
Материал основных деталей……..
коррозионно-стойкая сталь по ГОСТ 5632-72
Герметичность затвора:……класс А по ГОСТ 9544-93

Применение: ***Нефтепровод, газопровод***

Механизм дверной
МД-05, МД-06, МД-07, МД-08

Назначение:

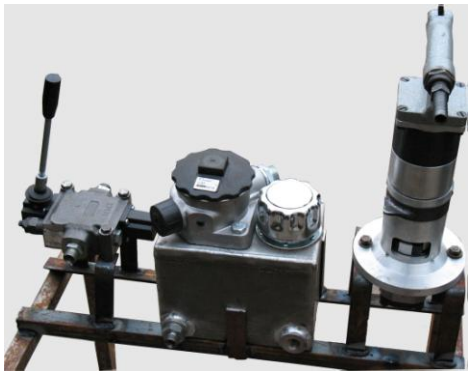
Используется в качестве исполнителя механизма для открывания и закрывания дверей автобусов типа ПАЗ

Технические характеристики:

Рабочая среда……..воздух
Рабочее давление,кгс/см^2……..от 6 до 8
Рабочий ход силового штока, мм……....125
Температура окружающей среды, ^{o}С……....от –40 до +45
Напряжение питания электромагнита, В……..12
Потребляемый ток во всем эксплуатационном диапазоне, А, не более ……0,9
Масса, кг, не более…….. 7

Применение: ***Автобусы марки «ПАЗ»***

Набивочный аппарат



Назначение:

Набивочный аппарат предназначен для нагнетания уплотнительной (герметизирующей) пасты в узлы кранов магистральных трубопроводов, далее запорнорегулирующей арматуры (ЗРА), в полевых условиях.

Технические характеристики:

Давление воздуха (газа) на входе, МПа ……от 0,2 до 0,6
Давление на выходе аппарата, МПа……...от 40 до 50
Вес заправки нагнетаемого материала, кг……от 2,5 до 3
Вес аппарата, кг ……....40
Диаметр входного канала в кране, мм ……...12
Длина канала в кране, мм ……5000

Применение: ***Трубопровод***

Насосная станция НС-300

Назначение:

Предназначена для электрогидравлического силового блока управления шаровыми кранами DN-300, PN до 16,0МПа газо- и нефтепроводов с функциями положения шаровой пробки открыто или закрыто.

Технические характеристики:

Максимальное давление, кгс/см ……...210
Производительность насосной станции при давлении подачи 17 МПа, не менее, л/мин……..1,6
Расход рабочей жидкости при подаче давления 14 МПа от внешнего источника и включенном насосе, с нагрузкой на выходе 10 МПа,л/мин….11
Перепад давления при расходе 11л/мин, не более,кгс/см ……...10
Расход рабочей жидкости при работе от ручного насоса (при скорости качания 1 цикл в секунду) при давлении 15 МПа, не менее, л/ми……....0,5
Максимальное усилие на рукоятке ручного насоса при давлении 22 МПа, не более, Н……..360
Внешняя герметичность……...Группа 1-8ОСТ 100128-74
Масса, кг, не более……...100

Применение: ***Нефтепровод, газопровод***

Насосная станция НС-300КОП

Назначение:

Предназначена для управления гидросистемой клапана осевого потока 300КОП1, применяемого для антипомпажного регулирования газоперекачивающих агрегатов компрессорных станций. Насосная станция предназначена для работы во взрывоопасных условиях класса 1 ГОСТ Р 51330.9 с группой взрывоопасной смеси II по ГОСТ Р 51330.0, температурным классом Т3 и категорией взрывоопасной смеси IIB по ГОСТ Р 51330.13

Технические характеристики:

Напряжение питания, В
- электродвигателя насоса……....380
- электромагнитных клапанов……220
- распределителя пропорционального…….. от 18 до 33
Номинальный сигнал управления, мА……...от 4 до 20
Зона нечувствительности, % от ном. сигнала управления, не более……. 4
Смещение нуля, % от ном. сигнала управления, макс……. 2
Максимальное давление, развиваемое насосной станцией, кгс/см^2 ……...100
Производительность насосной станции при давлении подачи 10$_{-1}$МПа, мин., л/мин……3
Расход рабочей жидкости из полости "Выход к ГЦ" при подаче сигнала управления 4 мА, л/мин ……....23
Производительность ручного насоса при давлении 80 кгс/см^2 при скорости вращения рукоятки 2 об/с, л/мин……0,35

Применение: ***Нефтепровод, газопровод***

Насос шестеренный
НШ-100А

Назначение:

Предназначен для нагнетания рабочей жидкости в гидросистемы и применяется в различных отраслях промышленности, в том числе и топливно-энергетическом комплексе.

Технические характеристики:

Давление, Мпа……..16
Объемная подача номинальная, л/мин…… ……..107,2
Частота вращения максимальная,c^{-1}…….40
Номинальная мощность, кВт…….……....64,1
Коэффициент подачи……..…….....0,96
Масса, кг……17
Гарантийный ресурс, моточасов……....20000

Применение: ***Машиностроение, станкостроение***

Марка насоса	*Давление МПа*	*Подача, л/мин*	*Масса, кг*
НШ-4-4	*20*	*10,5*	*1,7*
НШ-4К-3	*16*	*6,3*	*1,7*
Н-6Е-3	*16*	*16,2*	*3*
НШ-6В-3	*16*	*16,2*	*3*
НШ-10В-3	*16*	*21*	*3*
НШ-10Е-3	*16*	*21*	*3*
НШ-16С-2	*14*	*25,2*	*2,7*
НШ-32У-3	*16*	*68,6*	*7*
НШ-32А-3	*16*	*68,6*	*7*
НШ-50У-3	*16*	*107,2*	*8*
НШ-50А-3	*16*	*107,2*	*8*
НШ-100А-3	*16*	*173,4*	*17*
НШ-100Б-3	*16*	*230,6*	*17*
НШ-160А-3	*16*	*214,5*	*44,8*
НШ-250А-3	*16*	*335,1*	*45*
НШ-100А-50А-3	*16*	*259,2*	*25*
НШ-100Б-50Б-3	*16*	*315,5*	*25,5*
НШ-100Б-50А-3	*16*	*316,4*	*25,5*
НШ-32А-10В-3	*16*	*90,6*	*9,6*
НШ-50Б-10В-3	*16*	*83,2*	*10,5*
НШ-50У-32У-3	*16*	*140*	*12,3*
НШ-50У-50У	*16*	*171*	*12,5*
НШ-56У-56У-25У-3	*16*	*122,2*	*18,5*
НШ-32Б-6Е-3	*16*	*39,5*	*8,9*
НШ-32А-32А-3	*16*	*86*	*13,3*
НШ-71А-3	*16*	*121*	*17*
НШ-71А-71А-32У-3	*21; 16*	*287*	*45*
НШ-32У-32У	*16*	*86*	*12,1*

Высоконапорный шестеренный насос с внутренним зацеплением типа 1PH

Назначение:

По причине высоких допустимых рабочих давлений насосы IPH могут использоваться и в тех областях, которые до настоящего времени оставались прерогативой поршневых насосов. По сравнению с последними характеристика всасывания этих шестеренных насосов значительно лучше, благодаря чему возможно их расположение, отдельное от масляного бака, без предвключенного питающего насоса.
Насосы IPH одинаковых или разных размеров можно комбинировать в двух и многоступенчатые насосы.

Технические характеристики:

Пиковые давления, бар…… 330
Рабочее давление ……...от 250 до 300
Общий КПД в определяющем диапазоне давления, %……..90
Уровень шума ……...Низкий
Срок службы, млн нагрузочных циклов……...18
Пульсация подаваемого потока и давления, %……..от 2 до 3

Применение: *Машиностроение*

Блоки для гидравлических систем управления П741А, П741Н.

Назначение:

Применяются для дистанционного управления элементами гидрооборудования строительно-дорожных и лесозаготовительных машин.

Технические характеристики:

Давление на входе, МПа:
номинальное ……3
максимальное ……..5
Условный проход, мм ……....8
Расход рабочей жидкости, л/мин ……....16

Применение: ***Мобильные машины***

Блок управления (педальный)
П762А

Назначение:

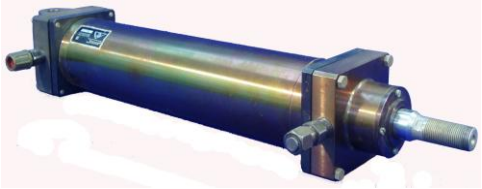
Применяется для дистанционного управления элементами гидрооборудования строительно-дорожных и лесозаготовительных машин.

Технические характеристики:

Давление на входе, МПа:
номинальное ……...3
максимальное ……5
Условный проход, мм …….....8
Расход рабочей жидкости, max, л/мин ……16
Усилие на педали, Н ……..60
Угол поворота педали, град……..12
Масса, кг:
П762А-01,-02 ……...2
П762А-03,-04,-05 ……..2,7

Применение: ***Мобильные машины***

Пневматические цилиндры



Назначение:

Используются в качестве исполнительного механизма в системах управления манипуляторов, линий транспортировки и упаковки.

Технические характеристики:

Обозначение пневмоцилиндра	*Ход штока, мм*	*Диаметр штока, мм*	*Диаметр поршня (цилиндра),мм*	*Усилие на штоке кгс/см²*
ПЦ ОД 50.50	*50*	*20*	*50*	*160…190*
ПЦ ДД 50.50	*50*	*20*	*50*	*160…190*
ПЦ ДД 50.160	*160*	*20*	*50*	*160…190*
ПЦ ДД 50.200	*200*	*20*	*50*	*160…190*
ПЦ ДД 50.320	*320*	*20*	*50*	*160…190*
ПЦ ДД 80.320	*320*	*26*	*80*	*440…500*
ПЦ 12.25	*25*	*6*	*12*	*8…12*
ПЦ 16.10	*10*	*6*	*16*	*16…20*
ПЦ 16.25М	*25*	*6*	*16*	*16…20*
ПЦ 20.10М	*10*	*8*	*20*	*25…30*
ПЦ 20.120М	*120*	*8*	*20*	*25…30*
ПЦ 20.25Т	*25*	*8*	*20*	*25…30*
ПЦ 25.40Т	*40*	*10*	*25*	*40..48*
ПЦ 35.140Т	*140*	*12*	*35*	*85…95*
ПЦ 25.160ТМ	*160*	*10*	*25*	*40…80*

Применение: ***Машиностроение***

Привод пневматический дистанционный ППД50.125

Назначение:

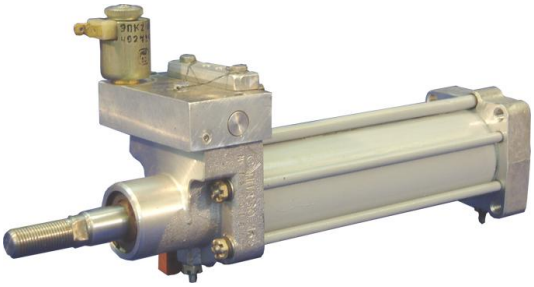
Используется в качестве исполнительного механизма двухстороннего действия манипуляторов, автоматических линий, для открывания и закрывания дверей автобусов ПАЗ

Технические характеристики:

Рабочая среда…….воздух
Рабочее давление, кгс/см^2……от 5 до 8
Рабочий ход силового штока, мм……...…125
Температура окружающей среды, ºС……...от –50 до +45
Напряжение питания электромагнита, В……..12
Потребляемый ток во всем эксплуатационном диапазоне, А……. 0,9
Масса, кг……... 3,0

Применение: ***Автобусы марки «ПАЗ»***

Привод пневматический дистанционный ППД50.135



Назначение:

Используется в качестве исполнительного механизма двухстороннего действия манипуляторов, автоматических линий, для открывания и закрывания дверей троллейбусов

Технические характеристики:

Рабочая среда…….....воздух
Рабочее давление, МПа (кгс/см^2)……..от 4 до 10
Рабочий ход силового штока, мм……...135
Температура окружающей среды, ^{o}С……...от –50 до +45
Напряжение питания электромагнита, В……24
Потребляемый ток во всем эксплуатационном диапазоне, А…….....0,9
Масса, кг……....3,0

Применение: *Троллейбусы*

Гидравлический распределитель с ручным управлением Р 12П

Назначение:

Предназначен для изменения направления движения, регулировании величины расхода и запирания рабочей жидкости в исполнительных органах, а также для ограничения давления в гидросистемах мобильных машин и оборудования, работающих на минеральных маслах: мусоровоз, автогрейдер, автовышка, автоподъёмник, автомашина коммунального хозяйства, экскаватор, железнодорожная платформа, манипулятор лесной треловочник.

Технические характеристики:

Условный проход, мм …….……12
Давление на входе, кгс/см² ……....250
Максимально допустимое давление на сливе, кгс/см²…….....10
Расход рабочей жидкости, л/мин…….....90
Масса, кг, не более
- рабочей секции ……1,8
- напорной секции …….2,9
- сливной секции ……...….1,0
Эксплуатация при температуре окружающей среды ….от – 40⁰С до + 80⁰С

Применение: ***Мобильные машины***

Гидравлический распределитель
Р - 20

Назначение:

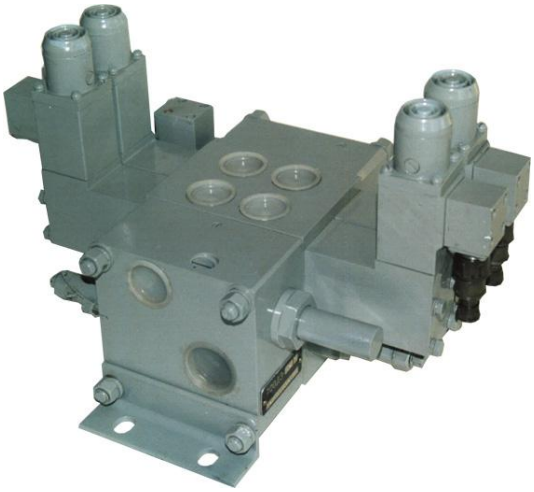
Предназначен для регулирования, изменения направления, запирания, ограничения давления рабочей жидкости и подпитки ею гидроцилиндров, гидродвигателей рабочих органов мобильных машин.

Технические характеристики:

Условный проход, мм ……..20
Максимальный расход в зависимости от вида исполнения рабочих и напорных секций, л/мин ……...….160
Давление на входе (регулируется), кгс/см^2 …….....350
Давление на выходе, кгс/см^2 ……...50
Потери давления вход-выход при расходе от 110 до 160 л/мин и нейтральных положениях органов управления, кгс/см^2 ……от 8 до 15
Давление управления для гидроуправляемых секций, кгс/см^2 ……..30
Номинальная тонкость фильтрации потребляемого масла,мкм…… 16

Применение: ***Мобильные машины***

Гидравлический распределитель
Р-20ДЭ



Назначение:

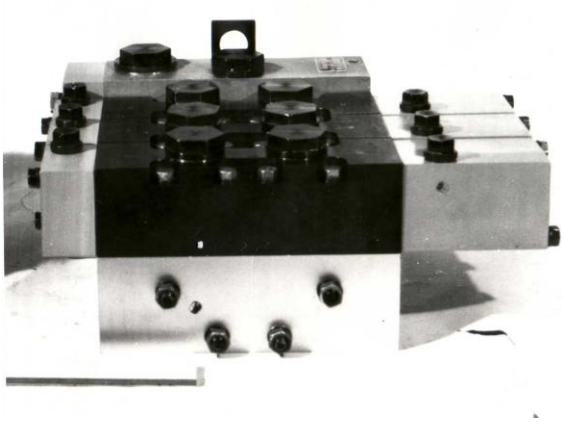
Предназначен для изменения направления, запирания, ограничения давления рабочей жидкости в гидросистемах мобильных машин.

Технические характеристики:

Условный проход, мм ……18
Максимальный расход, л/мин ……110
Потери давления напор-слив при максимальном расходе, кгс/см² …...14
Сопротивление обмотки электромагнитов, Ом
- рабочих секций ……...3,7
- отсечного клапана ……...6
Уровень давления настройки клапана предохранительного напорной секции, кгс/см² …….....230

Применение: ***Мобильные машины***

Гидравлический распределитель
Р-25



Назначение:

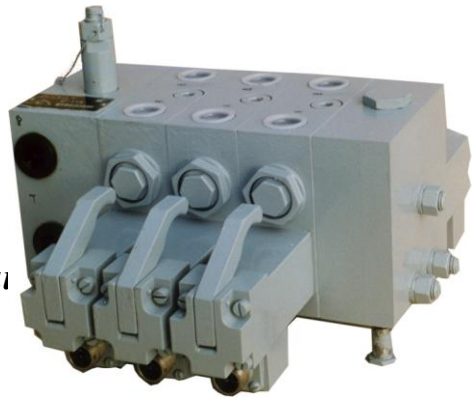
Предназначен для регулирования, изменения направления, запирания, ограничения давления рабочей жидкости и подпитки ею гидроцилиндров, гидродвигателей рабочих органов мобильных машин.

Технические характеристики:

Условный проход, мм ……..25
Максимальный расход в зависимости от вида исполнения рабочих и напорных секций, л/мин. ……... 200, 250, 350, 450
Давление на входе (регулируется), кгс/см^2 ……350
Давление на выходе, кгс/см^2 ……...50
Потери давления вход-выход при расходе от 200 до 450 л/мин и нейтральных положениях органов управления, кгс/см^2 ……...от 8 до 15
Давление управления для гидроуправляемых секций, кгс/см^2 ……. 30
Напряжение питания для электроуправляемых секций, В ……24
Номинальная тонкость фильтрации потребляемого масла, мкм……16

Применение: ***Мобильные машины***

Гидравлический распределитель
Р-113



Назначение:

Гидрораспределитель секционный предназначен для изменения направления, запирания, ограничения давления рабочей жидкости в гидросистемах мобильных машин.

Технические характеристики:

Условный проход, мм ……12
Номинальный расход рабочей жидкости, л/мин ……..63
Давление на входе, кгс/см² …….. 280
Давление разгрузки, кгс/см² …… 7
Напряжение питания, В …….. 12
Рабочая жидкость …… Минеральное масло
Масса, кг ……... 15,4
Номинальная тонкость фильтрации масла, мкм ……...16

Применение: ***Мобильные машины***

Регулятор потока
РП-12

Назначение:

Применяются для регулирования расхода рабочей жидкости и ограничения давления в гидросистемах.

Технические характеристики:

Рабочая жидкость……...…. ***МГЕ-46В ТУ38-001347-83***
И-30А ГОСТ 20799-88
АМГ-10 ГОСТ 6794-75

Чистота рабочей жидкости, не грубее……12 класса по ГОСТ 17216-71
Максимальное давление нагнетания, кгс/см² ……..250
Давление на сливе, кгс/см²…….. 5
Давление настройки предохранительного клапана, кгс/см² ……145
Масса регулятора, кг, ……1,8

Применение: ***Машиностроение***

Пропорциональный распределитель
РП-25Э

Назначение:

Предназначен для управления расходом рабочей жидкости в гидросистеме железнодорожных машин типа ВПР, ВПРС и прессового оборудования.

Технические характеристики:

Рабочая жидкость….……..……Минеральное масло
Номинальный расход рабочей жидкости, л/мин …… …….……..600
Диапазон рабочих давлений, кгс/см²……от 100 до 140
Номинальный ток управления, мА……300
Масса, кг, не более……....9

Применение: ***Выправочно-подбивачно-рихтовачно-стабилизирующая машина ВПРС, станкостроение***

Гидравлический распределитель
РР12С

Назначение:

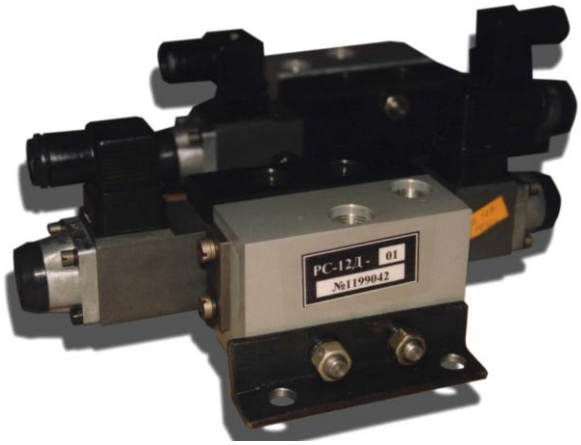
Предназначен для изменения движения, регулирования величины расходов и запирания рабочей жидкости в исполнительных органах, а также для ограничения давления и предохранения от перегрузок в гидросистемах мобильных машин (автогрейдерах, трелёвочных машинах, мусоровозах).

Технические характеристики:

Давление, кгс/см² …….от 100 до 250
Номинальный расход, л/мин…… ……..... 70
Условный проход, мм ……40
Количество секций ……от 01 до 11

Применение: ***Мобильные машины***

Гидравлический распределитель
РС12Д



Назначение:

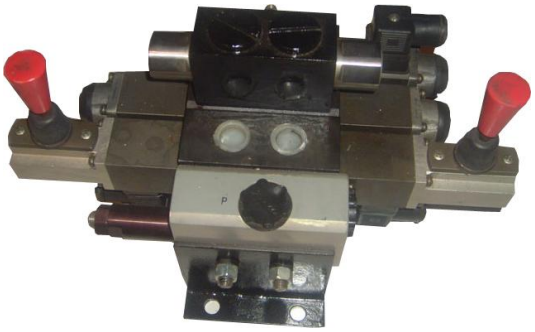
Предназначен, преимущественно,
для гидросистем мобильных машин.

Технические характеристики:

Номинальный расход, л/мин……... 60
Максимальный расход, л/мин. …… 90
Давление номинальное, Мпа ……....20
Давление максимальное, Мпа …….. 40
Диапазон температур окружающей среды, град С ……от -50 до +50
Номинальная тонкость фильтрации , мкм …… 40

Применение: ***Мобильные машины***

Электрогидравлический распределитель РЭМ-12



Назначение:

Предназначен для управления исполнительным гидродвигателем.

Технические характеристики:

Расход рабочей жидкости, л/мин, не более
- номинальный…….. 60
- максимальный …….90
Перепад давлений от «Р» к «Т» при номинальном расходе и обесточенных электромагнитах, кгс/см^2, не более……...7
Перепад давлений от «Р» к «Т» при номинальном расходе, включенных электромагнитах (любой из 2-х) и закольцованных рабочих отводах, кгс/см^2, не более…….18
Утечки из рабочих отводов при давлении 100 кгс/см^2, см^3/мин, не более……...…50

Применение: ***Машиностроение***

Регулятор давления тормозов 2217-3535010

Назначение:

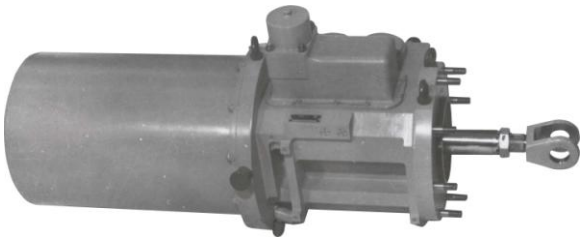
Устанавливается в контур задних колес и служит для автоматического регулирования давления тормозной жидкости, подводимого к исполнительным механизмам в зависимости от действительной осевой нагрузки транспортного средства и автоматическим отключением регулирования при аварийной потере давления в контуре тормозов передних колес.

Технические характеристики:

Диапазон регулирования……..4/1
Масса ,кг……0,750
Рабочая среда……тормозные жидкости "Нева" ТУ6-01.1163, "Томь" ТУ6-01.1276, "Роса" ТУ2451-004-10488057 и другие тормозные жидкости типа ДОТ-3 или ДОТ-4, SAE I 1703f,FMVSS 116A

Применение: ***Автомобиль «Газель»***

Электрогидравлический рулевой привод
РА-1



Назначение:

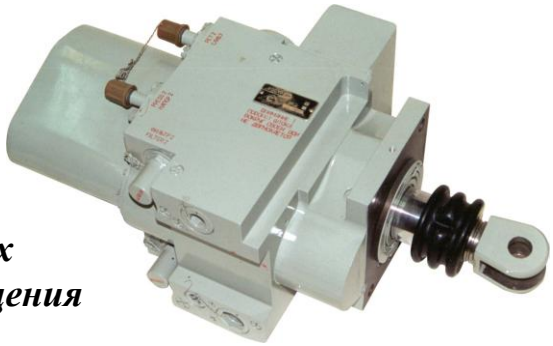
Применяется на судах на подводных крыльях типа «Олимпия», предназначен для перемещения рабочих органов носового руля, носового диаметрального и кормовых закрылков

Технические характеристики:

Давление рабочей жидкости, кгс/см^2 …….…...150
Развиваемое усилие, кгсм ……...…4500
Ход штока, мм ……...155
Масса, кг, не более …….…..57

Применение: ***Судно на подводных крыльях «Олимпия»***

Электрогидравлический рулевой привод
РА-2



Назначение:

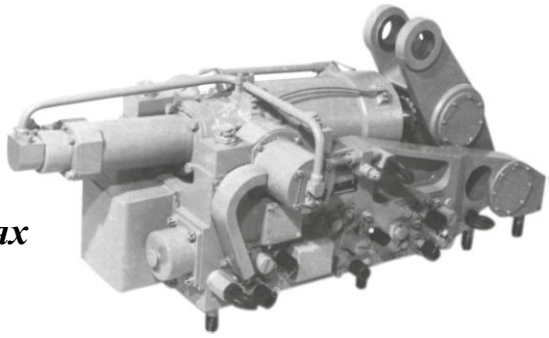
Применяется на судах на подводных крыльях типа «Олимпия», предназначен для перемещения Носовых бортовых закрылков

Технические характеристики:

Давление рабочей жидкости, кгс/см^2 …….…..150
Развиваемое усилие, кгсм ……...…2500
Ход штока, мм ……52
Масса, кг, не более …….…..30

Применение: ***Судно на подводных крыльях «Олимпия»***

Электрогидравлический рулевой привод
РА-3



Назначение:

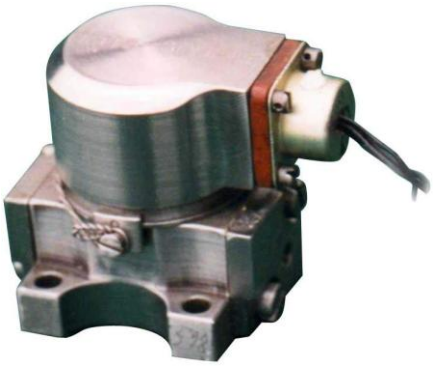
Применяется на судах на подводных крыльях типа «Олимпия», предназначен для перемещения руля направления

Технические характеристики:

Давление рабочей жидкости, кгс/см^2 …….…..150
Развиваемое усилие, кгсм ……...…6500
Ход штока, мм ……...360
Масса, кг, не более ……105

Применение: ***Судно на подводных крыльях «Олимпия»***

Электрогидравлический усилитель
УГ-83Б



Назначение:

Электрогидравлический усилитель типа «сопло-заслонка» предназначен для управления исполнительными механизмами.

Технические характеристики:

Номинальный расход рабочей жидкости при ΔP=21 МПа, л/мин……12
Номинальный сигнал управления I_H, мА……..…….……..10
Максимально допустимый ток, мА……...25
Зона нечувствительности расходной характеристики, % от I_H ……...<3
Смещение нуля расходной характеристики, % от I_H ….……..<5
Нелинейность расходной характеристики, % от номинального расхода рабочей жидкости……..<10
Непроизводительная утечка рабочей жидкости, % ……<1
Сопротивление обмоток управления, Ом……1000
Гистерезис расходной характеристики, % от I_H ….……....<5
Масса, кг……0,4

Применение: ***Машиностроение, станкостроение***

Электрогидравлический усилитель УГ-133

Назначение:

Предназначен для управления потоком рабочей жидкости в гидросистеме

Технические характеристики:

Номинальный расход рабочей жидкости при Δp = 7 МПа, л/мин….5;10;20;40
Порог чувствительности расходной характеристики, % от $U_{ном}$ ……. ≤0,5
Смещение нуля расходной характеристики, % от $U_{ном}$ …….≤2,0
Гистерезис расходной характеристики, % от $U_{ном}$ …….. ≤0,5
Нелинейность расходной характеристики, % от номинального расхода рабочей жидкости ……... ≤10
Непроизводительная утечка рабочей жидкости, % от номинального расхода рабочей жидкости ……..≤3
Масса, кг ……....≤2
Напряжение питания электронного блока, В ……..от 22 до 28
Давление напора в ЭГУ, Мпа ……....от 14 до 21
Давление слива, Мпа ……....≤0,5
Рабочая жидкость ……..Минеральное масло
Номинальный сигнал управления, В …….. 10

Применение: ***Машиностроение, станкостроение***

Электрогидравлический усилитель УГ-133А, УГ-133М

Назначение:

Предназначен для управления потоком рабочей жидкости в гидросистеме

Технические характеристики:

Расход рабочей жидкости при Δp=7 Мпа, л/мин……..5; 10; 20; 40
Порог чувствительности расходной характеристики, % от $U_{ном}$…...≤0,5
Смещение нуля расходной характеристики, % от $U_{ном}$….……..≤2,0
Гистерезис расходной характеристики, % от $U_{ном}$….……....≤0,5
Нелинейность расходной характеристики, % от номинального расхода рабочей жидкости…….…… ≤10
Непроизводительная утечка рабочей жидкости, % от номинального расхода рабочей жидкости…….……≤3
Масса, кг…….…….....≤2
Давление напора в ЭГУ, МПа……..…..14….21
Давление слива, МПа…….……≤0,5
Рабочая жидкость……Минеральное масло
Номинальный сигнал управления, В…….……..10
Характеристики встроенного электронного блока для УГ-133М
Напряжение питания электронного блока, В……....от 22 до 28

Применение: ***Машиностроение, станкостроение***

Электрогидравлический усилитель УГ-134

Назначение:

Предназначен для управления потоком рабочей жидкости в гидросистеме

Технические характеристики:

Номинальный расход рабочей жидкости при Δp = 7 МПа, л/мин……. 60;100
Порог чувствительности расходной характеристики, % от $U_{ном}$ …… ≤0,5
Смещение нуля расходной характеристики, % от $U_{ном}$ ……..≤2,0
Гистерезис расходной характеристики, % от $U_{ном}$ ……....≤0,5
Нелинейность расходной характеристики, % от расхода жидкости ….≤10
Непроизводительная утечка рабочей жидкости, % от расхода жидкости ……... ≤3
Масса, кг ……..≤2
Напряжение питания электронного блока, В ……....….от 22 до 28
Давление напора в ЭГУ, Мпа …….....от 2 до 28
Давление слива, Мпа …….от 0 до 5
Рабочая жидкость …….Минеральное масло
Номинальный сигнал управления, В ……....10

Применение: ***Машиностроение, станкостроение***

Электрогидравлический усилитель УГ-176

Назначение:

Предназначен для управления расходом в соответствии с сигналами управления

Технические характеристики:

Рабочее давление кгс/см²……. от 70 до 280
Номинальный расход при Δp = 70 кгс/см², л/мин……. 4 / 10 / 20 / 40 / 60 / 85
Номинальный ток, мА
- последовательное соединение……. 5 / 7.5 / 20 / 25 / 100
- параллельное соединение…… 10 / 15 / 40 / 50 / 200
Сопротивление обмоток, Ом, ±10%..... ….1000 / 220 / 80 / 40 / 20
Гистерезис……. ..<3% номинального тока
Зона нечувствительности…….<3% номинального тока
Смещение нуля……..... <3% номинального тока
Непроизвольная утечка (при 140 кгс/см²), л/мин…….. <2
Рабочая жидкость …….. Минеральное масло ГОСТ 17479.3-85
Вес, кг…….…….. 1,3

Применение: ***Машиностроение, станкостроение, выправочно-подбивачно-рихтовачно-стабилизирующая машина ВПРС***

Электрогидравлический усилитель УГ-176А

Назначение:

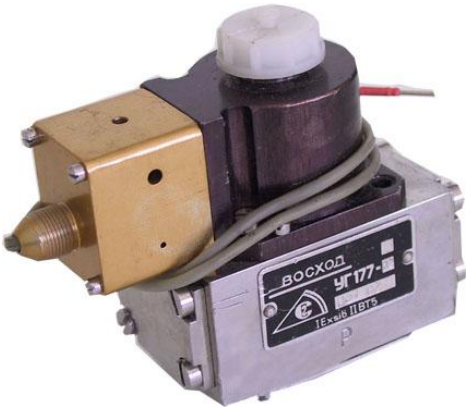
Предназначен для управления расходом в соответствии с сигналами управления

Технические характеристики:

Рабочее давление кгс/см2……..140
Номинальный расход при Δр = 70 кгс/см², л/мин…….. 60
Номинальный сигнал управления, мА …….....15
Сопротивление обмоток, Ом, ± 10%.....…….220
Гистерезис……<3% номинального тока
Зона нечувствительности……..<3% номинального тока
Смещение нуля……..<3% номинального тока
Непроизвольная утечка (при 140 кгс/см²),л/мин……....<2
Рабочая жидкость ……...Минеральное масло ГОСТ 17479.3-85
Вес, кг……....1,3

Применение: ***Машиностроение, станкостроение, выправочно-подбивачно-рихтовачно-стабилизирующая машина ВПРС***

Электрогидравлический усилитель УГ-177



Назначение:

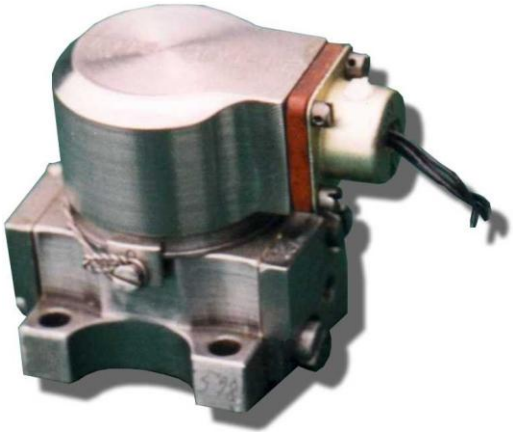
Предназначен для управления расходом в соответствии с сигналами управления

Технические характеристики:

Рабочее давление кгс/см^2 ……70
Номинальный расход ΔP = 70 кгс/см^2, л/мин. ……...…20 / 40
Номинальный сигнал управления $I_{НОМ}$, мА…….. 10
Сопротивление каждой обмотки, Ом …….. 1000
Гистерезис……...<3% от номинального сигнала управления
Зона нечувствительности ……...<3% от номинального сигнала управления
Смещение нуля……... <3% от номинального сигнала управления
Непроизводительная утечка, л/мин …….<1,2
Наружная утечка …… …Отсутствует
Вес, кг, не более ……...…1,1

Применение: ***Газопровод, нефтепровод***

Электрогидравлический усилитель ПМ-15Б-500



Назначение:

Предназначен для управления расходом в соответствии с сигналами управления. применяется в авиационных рулевых приводах, манипуляторах, системах автоматического регулирования с жёсткими требованиями по массе.

Технические характеристики:

Диапазон рабочих давлений, кгс/см²……... ……от 210 до 280
Номинальный расход жидкости при ΔP = 210 кгс/см², л/мин ……0,3 / 0,6 / 1 / 2,8 / 4
Частота, на которой сдвиг фаз 90 град. (P=210 кгс/см², $I_{упр}$ = 25% $I_{ном}$.), Гц……...……...200
Номинальный ток управления, мА:
- при параллельном соединении катушек……..……....20
- при последовательном соединении катушек…….....10
Сопротивление обмоток управления, Ом…….....220
Масса, кг……0,25

Применение: ***Авиастроение, машиностроение***

Усилители гидромеханические
УГМ-3, УГМ-3СК, УГМ-3РК, УГМ-3ПНА, УГМ-3ВНА

Назначение:

Являются технологическими приспособлениямидля прокачки и промывки гидросистемы газоперекачивающей компрессорной станции при проведении регламентных работ на агрегатах ГТК-10И, ГТК-25И, ГТК-25ИР.

Технические характеристики:

Рабочая жидкость……...Минеральное масло
Рабочее давление, кгс/см^2……..от 70 до 140
Давление слива, кгс/см^2……..…2
Температура окружающей среды, ^{o}С……....от –40 до +100
Температура рабочей жидкости, ^{0}С……...от –30 до +80
Расход рабочей жидкости, л/мин……..от 20 до 40
Масса, кг……не более 1,0

Применение: ***Газопровод***

Электрогидравлический клапан ЭГК-211

Назначение:

Электрогидравлические клапаны управляются электрическими сигналами и предназначены для работы в качестве переключателей рабочей жидкости

Технические характеристики:

Исполнение	Нормально закрытый или нормально открытый
Количество обмоток	Однообмоточный или двухобмоточный
Рабочая жидкость	АМГ-10, НГЖ-5У
Напряжение питания постоянного тока, В	16…32
Давление рабочей жидкости на входе, кгс/см^2	65…355
Давление слива, кгс/см^2, не более	1…20
Расход рабочей жидкости при перепаде 20 кгс/см^2, л/мин, не менее	1.4, 1.5
Напряжение включения, В, не более	16…19
Напряжение удержания во включенном состоянии, В, не менее	1, 2
Сопротивление каждой обмотки клапана, Ом, не менее	50…80
Ток, потребляемый при напряжении 27 В и То.с.=20°С, А, не более	0.6
Ток отпускания при То.с.=+20°С, А, не менее	0.025…0.03 или не регламенитируется
Время переходного процесса при включении (выключении) клапана до достижения давления Рвх. (Рсл.) в полости управления от начала подачи (снятия) электрического сигнала, мс, не более	60
Наружная герметичность по ОСТ 1 00128-74, группа	1-8
Внутренняя герметичность, капля/мин, не более - при выпуске с завода-изготовителя; - в процессе эксплуатации	3…12 12…30
Температура рабочей жидкости, °С	-60…+140
Ресурс (количество циклов включений-выключений), не менее	30000, 60000
Масса, г, не более	190…520

Применение: ***Электрогидравлические агрегаты***